



# MODELO 370 A DI CNC 1R/3R

» Máquina para ser utilizada en carpinterías y talleres mecánicos que exigen facilidad en el uso y calidad elevada. Ideal para el corte de tubos y perfiles de pequeñas y medianas dimensiones con ángulo de corte a 60° derecha y 45° izquierda. CNC de control de todas las funciones de la máquina con posibilidad de memorizar hasta 30 programas de corte.



## MODELO 370ADICNC 1R3R

CAPACIDAD DE CORTE EN MM.		90°	45°	60°	45°
		280	230	140	200
		250	230	140	170
		370X160	230x230	140x140	220X100
Dimensiones cinta LxWxH	mm. 3120x27x0,9				
Velocidad de corte	mt./l' 20-100				
Altura mesa de trabajo	mm. 835				
Carrera	1000 mm 370ADICNC1R				
	3000 mm 370ADICNC3R				
Bajada rápida	mm/l' 3500				
Bajada de trabajo	mm/l' 0-200				
Presión de corte	bar 4-20				
Desperdicio final	200 mm Derecha/ 550 Izquierda				
Motor bomba oleodinámica	kw 0.55				
Electrobomba refrigerante	kw 0.12				
Dimensiones de la máquina	3000x2000x1820 (1R)				
	4800X2000X1820 (3R)				
Dimensiones de transporte	2400X1600X1700 (1R)				
	4600X1600X1700 (3R)				
Peso	Kg. 1200 (1R)				
	Kg.1850 (3R)				

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base en estructura de acero soldada. Arco en aluminio templado montado sobre cojinetes a rodillos cónicos. Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificadas. Grupo mordaza en modo esférico, unidad de control oleodinámica. Patines de guiacinta regulables en widia. Tensión de la cinta mecánica controlada por final de carrera. Cepillo . Bajada y salida rápida controlada por palpador. Cilindro colocado en la parte delantera para aumentar la solidez del sistema y garantizar una mayor durabilidad de la cinta. Carro alimentador de material con posibilidad de oscilación transversal para facilitar la alimentación de la barra. Movimiento del carro, mediante piñones/cremallera (mod. 3R), mediante husillo a bolas comandado por un motor asíncrono trifásico con "inverter" digital. Rotación del arco mediante motor y corriente continua. Velocidad de cinta controlada por variador electrónico digital. La presión y el avance de corte son reguladas in modo infinitesimal: el avance aumenta o disminuye proporcionalmente ala resistencia y el uso de la cinta.

Instalación eléctrica a baja tensión según normas CE. Acabado pintura en Rojo RAL 3001 y base azul RAL 5014.

## ACCESORIOS STANDAR

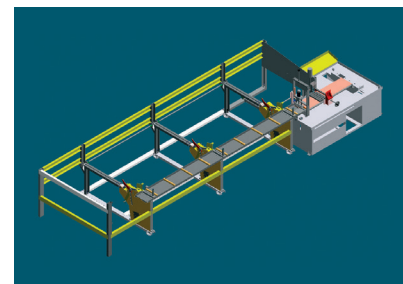
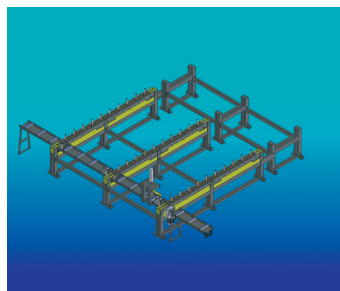
- Rotación de arco CNC (solo mod. A DI CNC R).
- Cilindro desplazamiento mordaza(solo mod.A DI CNC R).
- Limpiacepillo cinta motorizada.
- Evacuador de virutas.
- Rampa para descargar piezas.

## ACCESORIOS OPCIONALES

Dispositivo de corte en seco. Regulación presión mordaza. Control desviación cinta. Carter de protección posterior. Camino de rodillos de entrada y salida en varias medidas. Cargador lineal de 10 estaciones. Cargador para tubos máx.dia.120x3 mm. Dispositivo de corte en paquete mecánico/hidráulico.

## ACCESORIOS NECESARIOS PARA EL CARGADOR

Dispositivo de corte en paquete hidráulico.  
Regulación de presión mordaza.



Distribuidor:

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.

**FAT**  
08403 Granollers (Barcelona)