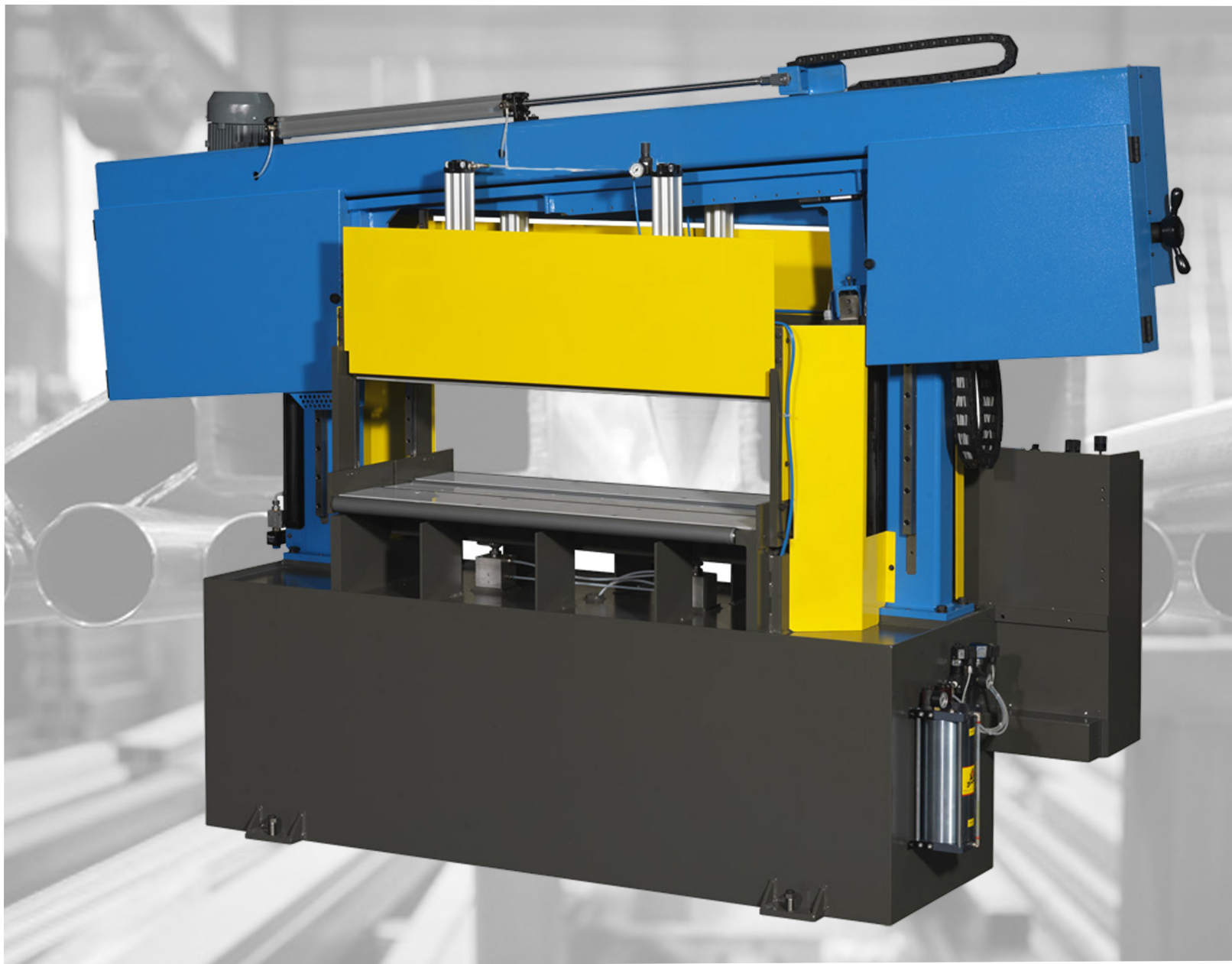


FAT 



1250 50

***CORTE PANEL SANDWICH Y
EMPARRILLADO***

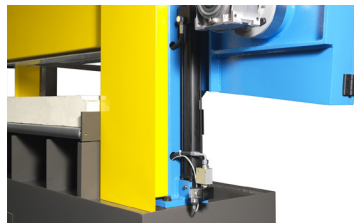
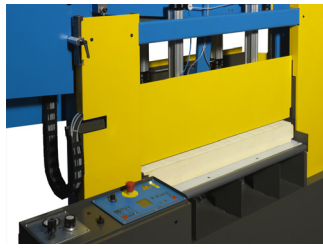
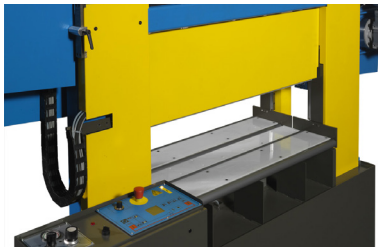
Sistema antirrayado

Guía sierra desplazable

Fijación bilateral

MODELO 1250 SA SEMIAUTOMÁTICA

» Sierra de cinta semiautomática construida para el corte a 90° de paneles sandwich (modelo 1250-27) y emparrillado de grandes dimensiones (modelo 1250-34).



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Arco y base realizados en plancha de acero, soldada y normalizada, para garantizar la robustez de la estructura y su indeformabilidad con el tiempo. Descenso del arco a través de guías lineales a bolas con una inclinación de 10 %. Poleas realizadas en fundición de acero esferoidal, montadas sobre cojinetes de grandes dimensiones. Reductor de caja de engranajes helicoidales que garantizan un funcionamiento silencioso, larga duración y un rodaje más uniforme de la cinta para unos cortes más limpios y mayor duración de la hoja. Tensión de la cinta mecánica controlada por un final de carrera. Convertidor de frecuencia para la velocidad de la cinta. Ambos brazos guías cinta son realizados mediante estructura metálica. La hoja es guiada lateralmente mediante plaquetas de metal duro. **Desplazamiento de la guía de la cinta sobre guía lineal con patines a bolas acompañando el corte para evitar que la sierra vibre consiguiendo así un corte más limpio.** El brazo móvil funciona a través de un cilindro neumático, manteniéndolo automáticamente en su posición ideal. Un sistema de refrigeración pulveriza la hoja, un aceite especial cada 10/12 segundos para un corte óptimo para evitar la dispersión de agua en el taller. El agarre del material se realiza mediante pisadores verticales y la mesa. Base del material construida con teflón. Doble pulsación de seguridad de arranque de ciclo. Unidad específica de PLC. Sistema eléctrico de bajo voltaje según la normativa Ce, 400 V 50 hz 24 v DC para las válvulas solenoides. Acabado en esmalte gofrado.

1250 sa

MODELO	1250 SA 27-34	1250 SA 80
Capacidad de corte	1250 X 300 MM	1250 X 800 MM
Dimensiones de cinta	6610 X 27/34 X 1.10	8315 X 34 X 1.10
Altura mesa de trabajo	930 MM	930 MM
Potencia del motor cinta	2.2 Kw	2.2 Kw
Potencia motor bomba hidráulica	0.75 Kw	0.75 Kw
Velocidad de cinta	40-70 m/min	40-70 m/min
Bajada de trabajo	3500 mm /min	3500 mm/min
Bajada rápida	0-20 mm/min	0-20 mm/min
Dimensiones máquina	3200x1200x2480 mm	3500 x 1200 x 2700 mm
Peso	1700 kg	1800

ACCESORIOS OPCIONALES

Dispositivo rotación Arco 30° der-izq.
Camino de rodillos entrada/salida estándar, mínimo 2000 mm
Regla milimetrada para camino de salida
Visualizador con tope mecánico para rodillos de salida
Dispositivo de control óptico de posición de la sierra (láser)
Nebulizador aire/aceite

Distribuidor:

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redonde en una mejora para la máquina.

FAT
08403 Granollers (Barcelona)